

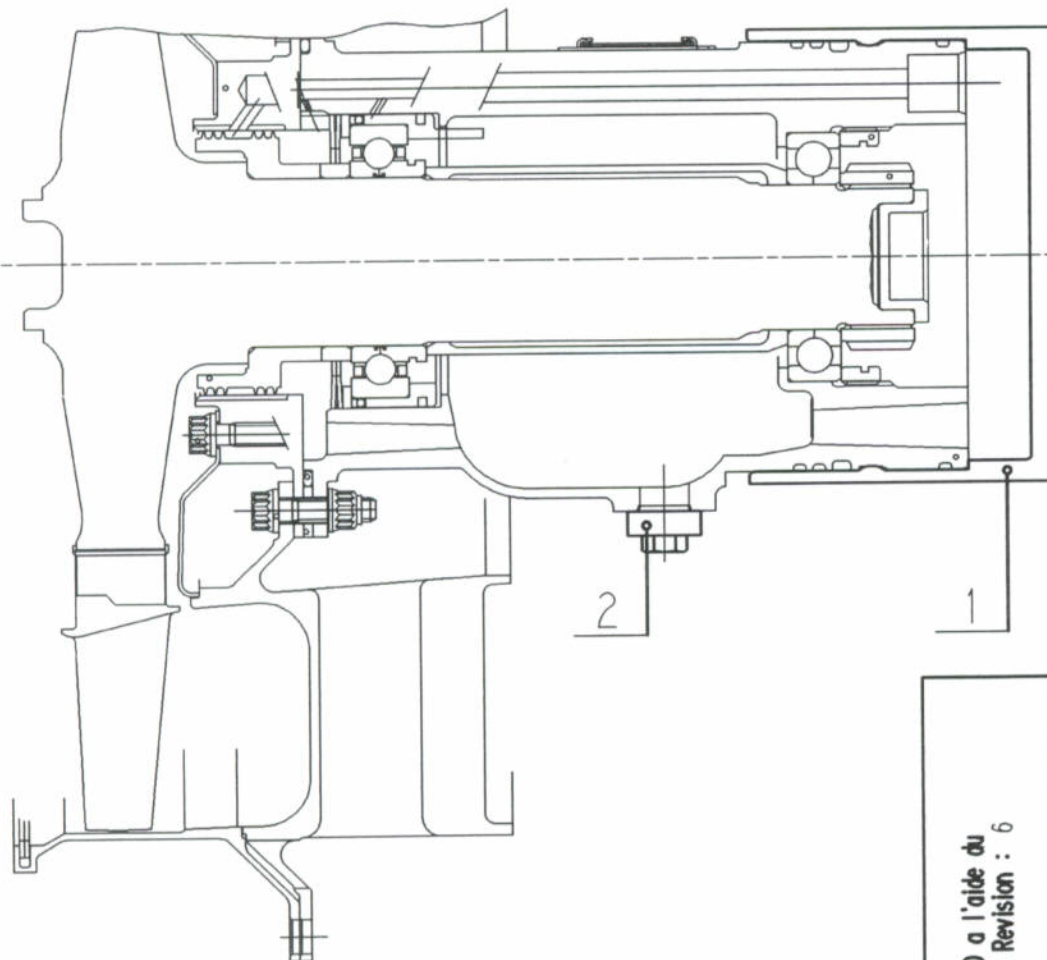
THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 09/17/02

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A
TRANSCRIRE SUR LE " CERTIFICAT DE CONFORMITE ".

B PROCESS : - EMBOITER L'OBTURATEUR REP. 1 SUR
LE PALIER TURBINE LIBRE.
- VISSER L'OBTURATEUR REP. 2 SUR LA BRIDE

A FONCTION : OBTURER LE PALIER TURBINE LIBRE.



NOT A CONTROLLED
COPY

Plan dessine D.A.O a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINE PAR: SETA OLHARAN P. LE: 23/07/99	VERIFIE PAR: COUSTE E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2S1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE TURBINE LIBRE	N°PIECE/ PART NUMBER: 70BMO41720	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE LOT D'OBTURATEURS TOOL NAME			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
ECHELLE SCALE 1/1		Turbomeca CODE FABRICANT F8228 / MANUFACTURER CODE	DATE:
FORMAT SIZE A3		TM0687G001	DATE:
PLAN SHEET 1/1		A COUSTE E. DATE: 23/07/99	DATE: